



H1 Quinplex® Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen (4022-4025)

Das halbsynthetische Schmierfett schützt vor Feuchtigkeit und anderen extremen Bedingungen in Lebensmittelindustrien

H1 Quinplex® Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen (4025-4022) ist ein halb synthetisches Schmierfett, das für viele Betriebstemperaturbereiche geeignet ist. Es ist nicht nur ein lebensmitteltaugliches Schmierfett (NSF H1-zugelassen für zufälligen Nahrungsmittelkontakt), sondern auch robust genug, um Feuchtigkeit, hohen Temperaturen, extremem Druck und anderen harten Bedingungen zu widerstehen. Es enthält eine Aluminium-Verdickerbasis, die eine extreme Wasserbeständigkeit, eine hervorragende mechanische Stabilität, Reversibilität und Klebrigkeit bietet. Wichtige Zusatzstoffe sind Quinplex, der patentierte, stoßfeste Zusatzstoff von LE, sowie ein Rost- und Oxidationshemmstoff. Der Wechsel zum H1 Quinplex Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen führt zu einer längeren Lebensdauer der Lager, weniger Reparaturen, geringeren Ausfallzeiten und einem niedrigeren Schmiermittelverbrauch.



Besondere Eigenschaften

Lebensmittelqualität

- Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen formuliert mit hoher Viskosität
- NSF H1-zugelassen für zufälligen Nahrungsmittelkontakt
- Kosher Pareve zertifiziert

Wasserbeständig

- Wird bei Wasserkontakt nicht ausgewaschen und emulgiert nicht.
- Bleibt auch bei hoher Feuchtigkeit in der Kontaktzone.
Wird nicht aus den Lagern ausgewaschen.
- Schützt gegen Rost und Korrosion.

Temperaturbeständig

- Gute Leistung in vielen Temperaturbereichen
- Bietet hervorragende Eigenschaften bei mäßig hohen Temperaturen.

- Schmilzt nicht und läuft nicht aus den Lagern aus.

Extreme Druck- und Verschleißfestigkeit

- Überragende EP-Belastbarkeit
- Hervorragender Verschleißschutz
- Haftet nachhaltig am Metall und ist stoßfest.
Wird nicht ausgeschlagen oder abgeschleudert.
- Zeigt eine dauerhafte mechanische Stabilität und verändert die Konsistenz auch nach Tausenden von Anwendungen nicht.

Verfügbare Grade

- NLGI 2 (4025) (auch als Spraydose erhältlich)
- NLGI 1 (4024)
- NLGI 0 (4023)
- NLGI 00 (4022)

Patentierte Zusatzstoffe

Die patentierte Zusatzstoffe von LE werden ausschließlich in LE-Schmiermitteln verwendet. Das H1 **Quinplex** Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen enthält **Quinplex**.

Quinplex® ist ein stoßfester Zusatzstoff mit einer hervorragenden Wasserbeständigkeit, Klebrigkeit und mechanischen Stabilität, der gegen Korrosion schützt.

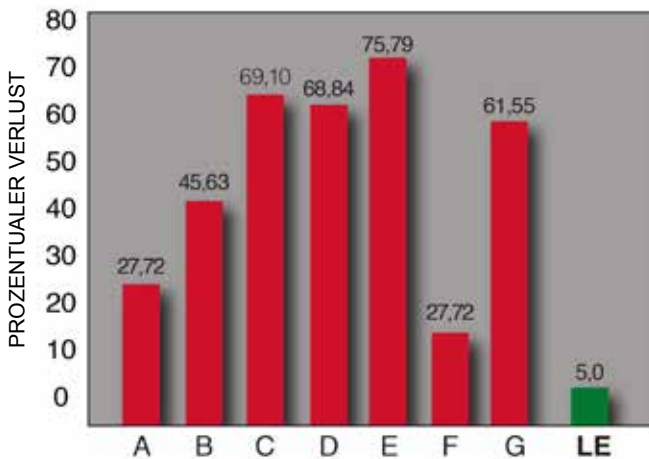


LE im Vergleich zu Schmiermitteln für Nahrungsmittelmaschinen von Mitbewerbern

LE | H1 Quinplex 4025

A-G | NLGI 2-Schmierfette von Mitbewerbern

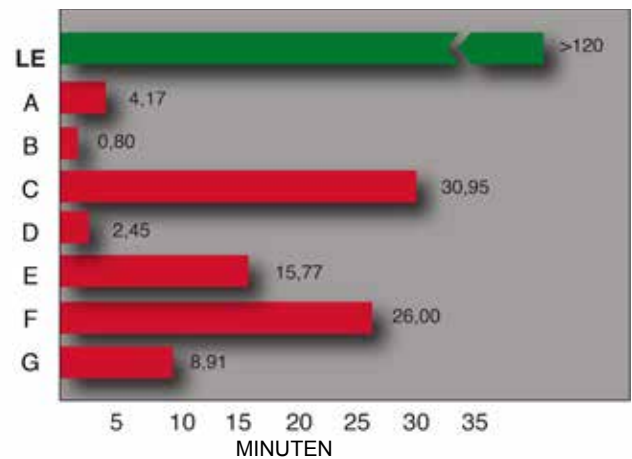
Wasserbeständigkeit



Wasserbeständigkeit, ASTM D4049

Der wesentlich niedrigere prozentuale Verlust im Wassersprühtest beweist, dass das LE-Schmierfett die Wasserbeständigkeit der Schmierfette von Mitbewerbern übertrifft, da es nicht ausgewaschen wird.

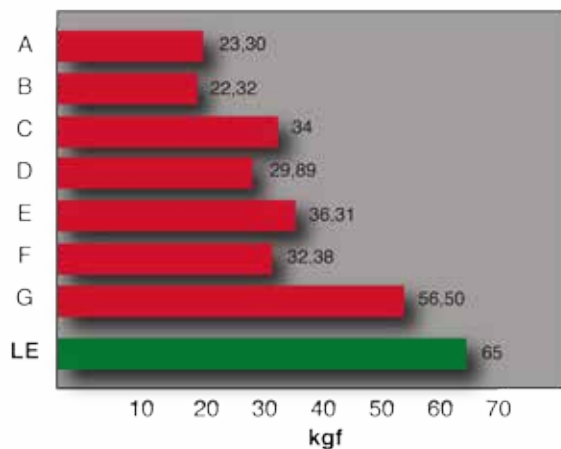
Temperaturbeständigkeit



Oxidation von PDSC, ASTM D5483

Die Zeitdauer bis zum Beginn der Oxidation des LE-Schmierfetts ist viermal so lang wie die des nächsten getesteten Mitbewerbers und zeigt seine Hitzebeständigkeit.

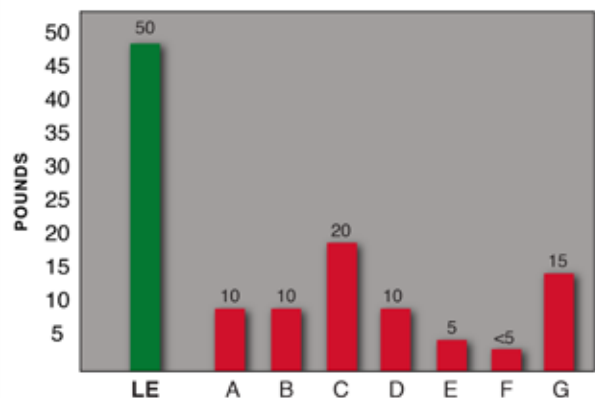
Verschleißfestigkeit



Vierkugel-EP Lastverschleißindex, ASTM D2596

Dieser Test misst die Belastbarkeit und die Abnutzungsreduzierung des Schmiermittels. Je höher der Wert, umso besser ist das Schmiermittel. Das LE-Schmierfett übertrifft alle getesteten Schmierfette der Mitbewerber.

Extreme Druckleistung



Timken OK Belastung, ASTM D2509

Die höhere Timken-Belastung zeigt, dass das LE-Schmierfett gegenüber den getesteten Schmierfetten von Mitbewerbern überragende EP-Belastungseigenschaften ausweist.



H1 Quinplex® Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen

Typische Anwendungen

- Mischer
- Flaschenreiniger
- Nocken
- Karbonisieranlagen
- Förderbänder
- Kocher
- Kronkorkenverschließer
- Enthaarungsmaschinen
- Teiler
- Elektromotoren
- Extraktoren
- Federrupfmaschine
- Füllmaschinen
- Essenswagen
- Messer
- Etikettierer
- Mixer
- Former
- O-Ringe
- Verpackungsmaschinen
- Gärschränke
- Sägen
- Siebe
- Schneidemaschinen
- Gleitschienen
- Verpackungsmaschinen





H1 Quinplex® Schmiermittel für Nahrungsmittelmaschinen

	<u>4025</u>	<u>4024</u>	<u>4023</u>	<u>4022</u>
Eindickertyp	Aluminiumkomplex	Aluminiumkomplex	Aluminiumkomplex	Aluminiumkomplex
Konsistenz	Glatt/Klebrig	Glatt/Klebrig	Glatt/Klebrig	Glatt/Klebrig
Farbe	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
NLGI-Grad	2	1	0	00
Walkpenetration 60 ASTM D217	287	322	367	409
Tropfpunkt °C (°F), ASTM D2265	256 (493)	232 (450)	214 (417)	--
Grundlegende Fluid-Eigenschaften				
Flammpunkt °C (°F) (COC), ASTM D92	216 (421)	216 (421)	216 (421)	216 (421)
Viskosität bei 100°C, cSt, ASTM D445	8,4	8,4	8,4	8,4
Viskosität bei 40°C, cSt, ASTM D445	69,1	69,1	69,1	69,1
Fließpunkt °C (°F), ASTM D97	-30 (-22)	-30 (-22)	-30 (-22)	-30 (-22)
Oxidation Abfall in psi bei 100 Std, ASTM D942	5	5	5	5
Oxidation von PDSC Minuten bei 155°C, ASTM D5483	>120	>120	>120	>120
Korrosionsschutz DI H2O, ASTM D1743	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Ölabscheidung 30 Std bei 100°C, % Auslauf, ASTM D6184	2	8	10	--
Timken OK Belastung lbs, ASTM D2509	50	40	40	40
Vierkugel-EP Schweißpunkt kg, ASTM D2596	400	400	400	400
Vierkugel-EP Lastverschleißindex kgf, ASTM D2596	65	65	65	65
SRV-EP 50°C, 1 mm Hub, 50 Hz Frequenz, Kugel auf Scheibe, max. Last mit/ohne Reibverschweißung, N, ASTM D5706	1.200	1.200	1.200	1.200
Vierkugel-Verschleiß bei 75°C, 1.200 U/min, 40 kg, 60 Minuten, mm Verschleiß, ASTM D2266	0,39	0,48	0,49	0,47
Wasserbeständigkeit % Verlust, ASTM D4049	5	--	--	--

Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- NSF H1-zugelassen für zufälligen Nahrungsmittelkontakt
- Kosher Pareve und Halal (durch IFanca zertifiziert)
- 4025 & 4024: Ex-Cell-O Corp-Pure-Pak-Maschine
- 4025: General Mills - Ein Schmiermittel

Empfehlungen

Nummer	NLGI Grad	Maximale Lagergeschwindigkeit (U/min)	Betriebstemperatur
4025	2	3.000	-1 bis 204°C (30 bis 400°F)
4024	1	6.000	-18 bis 177°C (0 bis 350°F)
4023	0	6.000	-26 bis 149°C (-15 bis 300°F)
4022	00	6.000	-26 bis 149°C (-15 bis 300°F)